

TECHMO

CONSTRUCTION PRODUCTS

Juntas de Sellado



WWW.TECHMO.ES



WWW.TECNICASHM.COM

TECHMO JUNTAS DE SELLADO

ÁMBITO DE UTILIZACIÓN



TECHMO ha desarrollado juntas de sellado para solventar problemas de impermeabilidad en construcciones de hormigón, en especial en aquellas en las cuáles el hormigonado no puede realizarse en un único paso o en las que cabe esperar movimientos estructurales.

Las juntas de dilatación y trabajo TECHMO de RAU-PVC son utilizadas en la impermeabilización de juntas en construcciones de hormigón, instalándose en suelos húmedos (aguas con y sin presión). En construcciones donde cabe esperar movimientos estructurales se utilizarán las de dilatación (junta interior o exterior), mientras que las de trabajo están destinadas a construcciones monolíticas o de trabajo (junta interior), donde el proceso de hormigonado se realiza en varias etapas.

Además, su alta elasticidad, resistencia térmica y al envejecimiento y fácil soldabilidad las hacen especialmente indicadas para su utilización en estructuras subterráneas tales como túneles bajo ríos, canales, piscinas, garajes y sótanos y en estructuras contenedoras de líquidos tales como presas y depósitos.

Son también resistentes a los agentes químicos provenientes de la atmósfera o del propio hormigón, lo que hace que sus propiedades se mantengan después de años de uso.

Características principales:

- Se colocan tanto en horizontal como en vertical
- Impiden la salida o la entrada de líquidos en la construcción a lo largo de toda su vida útil
- A las temperaturas de utilización, no pierden el efecto de impermeabilización para los movimientos o presiones de agua esperados.
- Resistentes a los compuestos químicos diluidos en agua provenientes de la naturaleza o del mortero y hormigón
- Estructuras retenedoras y exclusoras de líquidos
- Las nervaduras constituyen un camino tortuoso y difícil para el agua, provocando su pérdida de carga y proporcionando una mejor superficie de agarre al hormigón
- Resistentes al envejecimiento, conservando sus propiedades mecánicas durante mucho tiempo
- Resistencia a la corrosión
- Fácil de colocar y soldar
- Alta elasticidad y resistencia a bajas temperatura (temperatura de uso de -20 a 40°C)



TECHMO JUNTAS DE SELLADO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedad	Unidad	Valor		Norma ensayo
		NB ¹⁾	BV ²⁾	
Resistencia a la tracción	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	DIN EN ISO 527 T3
Elongación a tracción máx	%	≥ 250	≥ 250	DIN EN ISO 527 T3
Dureza Shore A		67 ± 5	67 ± 5	DIN 53 505
Resistencia propagación rotura	N/mm	≥ 12	≥ 12	ISO 34
Comportamiento tras almac. en betún				
Variación	Resistencia a la tracción		≤ 20	DIN EN ISO 527 T3
	Elongación a tracción máx		≤ 20 rel.	DIN EN ISO 527 T3
	Módulo elástico		≤ 50	DIN EN ISO 527 T3
Coefficiente soldadura		≥ 0,6	≥ 0,6	DIN 18 541 3.12
Comportamiento al fuego		B2	B2	DIN 4102 T1

1) No resistente al betún

2) Resistente al betún, aceite y gasolina de acuerdo con los principios del Instituto Alemán de Técnicas de Construcción (DIBt). Sumistrable bajo pedido.

Recetas especiales que cumplen con la directiva 90/128/CEE (relativa a los materiales plásticos destinados a entrar en contacto con agua potable) se pueden suministrar bajo pedido.

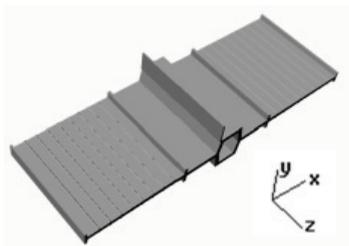


Fig. 1. Junta de dilatación interior

La deformación resultante (d_r) se define como la adición vectorial de las componentes de deformación esperadas en los ejes x, y, z como consecuencia del movimiento de los elementos constructivos que unen. En el caso de movimientos rápidos, repetitivos o sísmicos, se aplicará en su cálculo un factor de corrección de 1,5.

$$d_r = \sqrt{d_x^2 + d_y^2 + d_z^2}$$

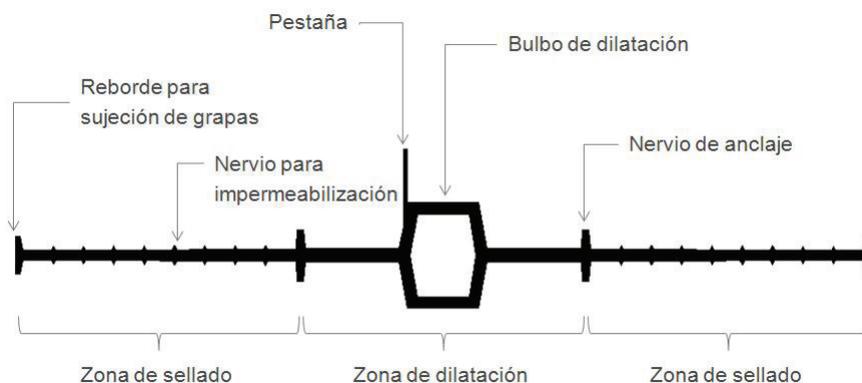


Fig. 2. Partes de una junta

TECHMO JUNTAS DE SELLADO

CRITERIOS DE SELECCIÓN

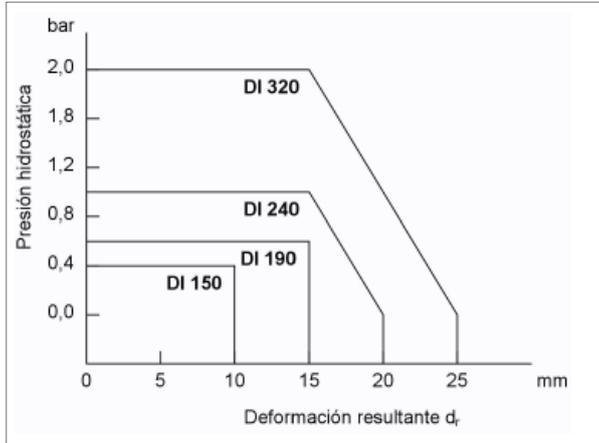


Fig. 3. Diagrama de selección para juntas de dilatación interiores

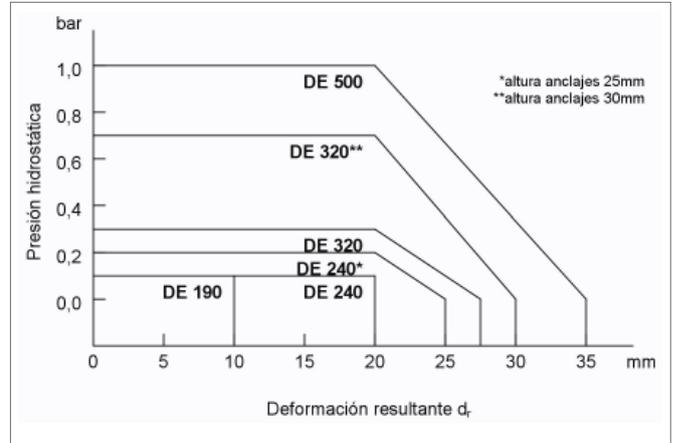


Fig. 4. Diagrama de selección para juntas de dilatación exteriores

1. Cualquier utilización fuera de los ámbitos representados en estos diagramas requiere la realización de ensayos o cálculos específicos.
2. Para juntas internas, el espesor del elemento constructivo debe coincidir como mínimo con el ancho de la junta.
3. Las deformaciones debidas a esfuerzos de las juntas de trabajo son tan pequeñas que no necesitan ser verificadas.
4. El ancho de la zona de impermeabilización de las juntas de trabajo interiores ha de ser igual al de la junta de dilatación correspondiente para una presión hidrostática dada.
5. La colocación se realiza antes de hormigonar anclando la junta a la armadura de modo que quede fija y tensada.
6. Se hormigona normalmente, evitando que el bulbo de dilatación quede embebido.

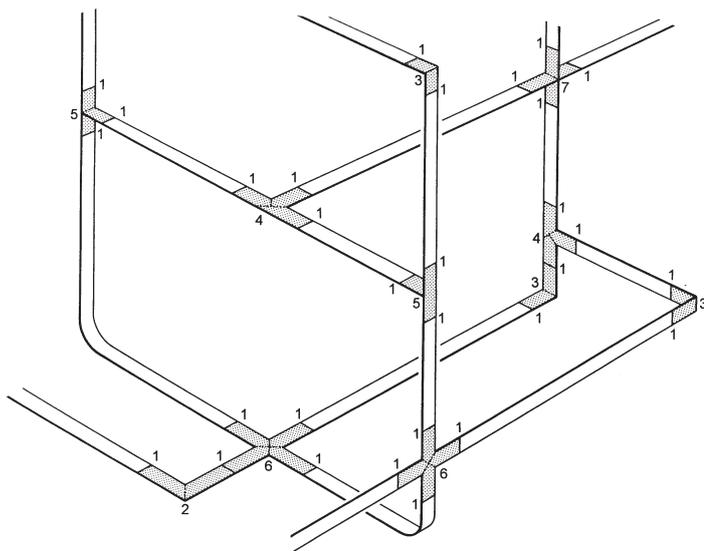
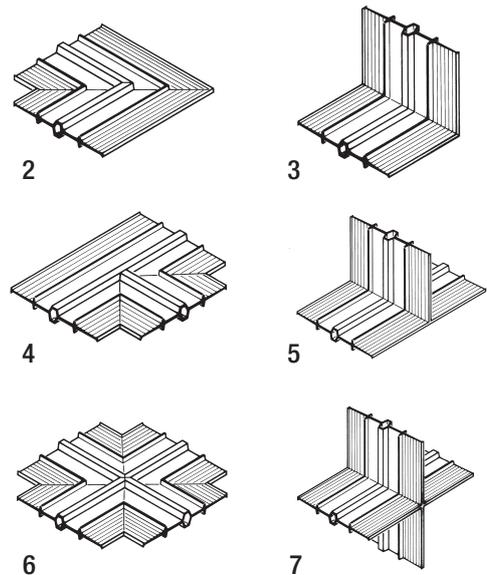


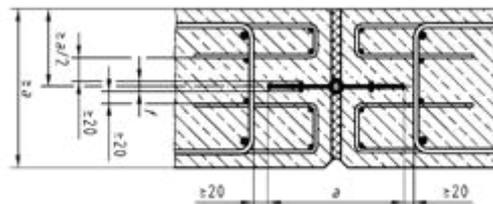
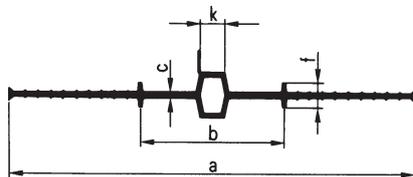
Fig. 5. Situación y tipos de intersecciones



TECHMO JUNTAS DE SELLADO

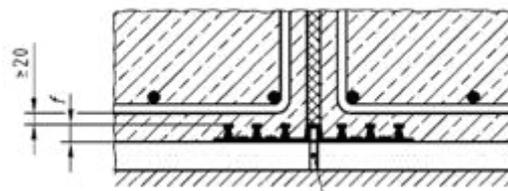
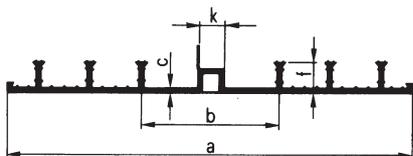
TIPOS DE JUNTAS

DILATACIÓN INTERNA



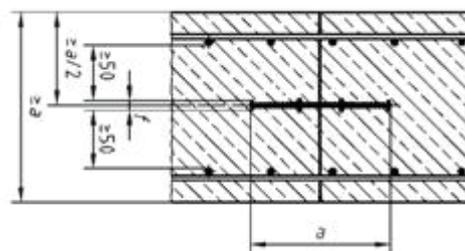
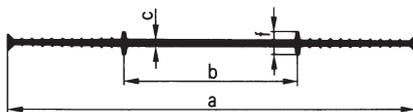
Descripción	Nº artículo	Color	Longitud rollo
DI 150	722003	azul / negro	25 m
DI 190	722006	azul / negro	25 m
DI 240	722009	azul / negro	25 m
DI 320	722014	azul / negro	25 m
DI 400	722016	azul / negro	25 m
DI 500	722017	azul / negro	25 m

DILATACIÓN EXTERNA



Descripción	Nº artículo	Color	Longitud rollo
DE 190	722008	azul / negro	25 m
DE 240	722013	azul / negro	25 m

TRABAJO EXTERNA



Descripción	Nº artículo	Color	Longitud rollo
TI 150	722004	azul / negro	25 m
TI 190	722007	azul / negro	25 m
TI 240	722012	azul / negro	25 m

NOTA: Las cotas indicadas figuran en los planos correspondientes. Para más información, póngase en contacto con su delegación TECHMO más cercana.



TECHNO

CONSTRUCTION PRODUCTS

Soluciones Integrales Para la Construcción



TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.

WWW.TECNICASHM.COM

DELEGACIONES:

Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallès. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643

Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095 - Fax: 911 018 152

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807

Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481